汕尾市纸制品产品质量监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽样经营者的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备样。具体抽样数量和方法如下：

| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 卫生纸 | 12卷/盒（不少于9 个独  立销售包装） | 3 卷/盒（不少于3 个独立  销售包装） |
| 2 | 卫生巾（护垫） | 50 片（不少于9 个独立销售包装） | 30 片（不少于3 个独立销售包装） |
| 3 | 纸巾纸 | 12 包/盒（不少于70 张，不少于9 个独立销售包装） | 3 包/盒（不少于30 张，不少于3 个独立销售包装） |

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

抽查样品基数满足抽样数量即可。

检验样品和备用样品应分别签封，确保防止拆封、封条完整、清晰，并注明“检验样品”或“备用样品”，一起寄/送给检验机构。封样单上应有被抽查企业和抽样人员双方的签名，注明抽样日期，并采用透明胶带缠裹。封好样后，可采取拍照、封样单骑缝签名、漆封、特殊材料等其他附加的防拆封措施。在运送过程中应注意对样品外表面及端头进行适当防护，避免出现磕碰、磨损，尤其避免端头雨淋、进水等情况，必要时可进行塑封。

二、主要检验项目及检验项目属性划分

1、卫生纸

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要性** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 销售标志 | GB/T 20810-2018 8.1.1 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 定量a | GB/T 20810-2018 6.2  GB/T 24328.5-2009 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | D65亮度b | GB/T 20810-2018 6.3  GB/T 7974-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 洞眼 | GB/T 20810-2018 6.11 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 尘埃度 | GB/T 20810-2018 6.12  GB/T 1541-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 交货水分 | GB/T 20810-2018 6.13  GB/T 462-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 横向吸液高度(成品层) | GB/T20810-2018 6.4  GB/T 461.1-2002 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 抗张指数 | GB/T 20810-2018 6.5  GB/T 24328.3-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 柔软度(成品层纵横平均) | GB/T20810-2018 6.6  GB/T 8942-2016 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 尺寸偏差 | GB/T 20810-2018 6.18.2 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 外观质量 | GB/T 20810-2018 6.19 |  | ● |  | ● |  |
| 12 | 灰分 | GB/T 20810-2018 6.8  GB/T 742-2018 |  | ● |  | ● |  |
| 13 | 球形耐破度(成品层) | GB/T 20810-2018 6.9  GB/T 24328.7-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 14 | 细菌菌落总数 | GB/T 20810-2018 附录C |  | ● | ● |  |  |
| 15 | 大肠菌群 | GB/T 20810-2018 附录C |  | ● | ● |  |  |
| 16 | 金黄色葡萄球菌 | GB/T 20810-2018 附录C |  | ● | ● |  |  |
| 17 | 溶血性链球菌 | GB/T 20810-2018 附录C |  | ● | ● |  |  |
| 注：  a.可生产其他定量的卫生纸。  b.印花、染色的卫生纸和卫生纸原纸不考核D65亮度。 | | | | | | | |

2、卫生巾（护垫）

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要性** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 产品销售标志 | GB/T 8939-2018 6.1.1 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 全长偏差 | GB/T 8939-2018 4.2 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 条质量偏差 | GB/T 8939-2018 4.3 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 吸水倍率 | GB/T 8939-2018 4.4 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 吸收速度 | GB/T 8939-2018 4.5 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | pH | GB/T 8939-2018 4.6 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 细菌菌落总数 | GB 15979-2002 附录B | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 大肠菌群 | GB 15979-2002 附录B | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 真菌菌落总数 | GB 15979-2002 附录B | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 绿脓杆菌 | GB 15979-2002 附录B | ● |  | ● |  |  |
| 11 | 金黄色葡萄球菌 | GB 15979-2002 附录B | ● |  | ● |  |  |
| 12 | 溶血性链球菌 | GB 15979-2002 附录B | ● |  | ● |  |  |
| 注：仅卫生巾产品考核吸收速度，卫生护垫产品不考核。 | | | | | | | |

3、纸巾纸

| **序号** | **检验项目** | **检验方法** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要性** | **次要项** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 产品销售包装标识 | GB/T 20808-2011 7.1 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 定量 | GB/T 20808-2011 5.2  GB/T 24328.5-2009 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 亮度（白度）a | GB/T 20808-2011 5.3  GB/T 7974-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 横向吸液高度 | GB/T 20808-2011 5.6  GB/T 461.1-2002 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 横向抗张指数 | GB/T 20808-2011 5.7  GB/T 12914-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 纵向湿抗张强度 | GB/T 20808-2011 5.8  GB/T 12914-2008  GB/T 465.2-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 柔软度纵横向平均b | GB/T 20808-2011 5.9  GB/T 8942-2016 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 可迁移性荧光增白剂 | GB/T 20808-2011 5.4 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 洞眼 | GB/T 20808-2011 5.10 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 尘埃度 | GB/T 20808-2011 5.11  GB/T 1541-1989 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 交货水分 | GB/T 20808-2011 5.12  GB/T 462-2008 |  | ● |  | ● |  |
| 12 | 外观质量 | GB/T 20808-2011 5.15 |  | ● |  | ● |  |
| 13 | 尺寸及偏斜度 | GB/T 20808-2011 5.14  GB/T 451.1-2002 |  | ● |  | ● |  |
| 14 | 内装量 | GB/T 20808-2011 5.13  JJF 1070-2005 |  | ● |  | ● |  |
| 15 | 灰分 | GB/T 20808-2011 5.5  GB/T 742-2018 |  | ● |  | ● |  |
| 16 | 细菌菌落总数 | GB 15979-2002 附录B | ● |  | ● |  |  |
| 17 | 大肠菌群 | GB 15979-2002 附录B | ● |  | ● |  |  |
| 18 | 真菌菌落总数 | GB 15979-2002 附录B | ● |  | ● |  |  |
| 19 | 绿脓杆菌 | GB 15979-2002 附录B | ● |  | ● |  |  |
| 20 | 金黄色葡萄球菌 | GB 15979-2002 附录B | ● |  | ● |  |  |
| 21 | 溶血性链球菌 | GB 15979-2002 附录B | ● |  | ● |  |  |
| 注：  a.印花、彩色和本色纸巾纸不考核亮度(白度)。  b.纸餐巾不考核柔软度。 | | | | | | | |

三、判定规则

（一）依据标准

GB/T 20810-2018 卫生纸（含卫生纸原纸）

GB/T 8939-2018 卫生巾（护垫）

GB/T 20808-2011 纸巾纸

GB 15979-2002 一次性使用卫生用品卫生标准

相关的法律法规、部门规章和规范、现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

当被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

当被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

当被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

当被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定。

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明。

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。