附件1

汕尾市五金制品产品质量

监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备用。每组样品需抽取样品数量如下表所示：

五金制品：家具用连接件（含偏心体、连接螺杆、预埋螺母）。

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 家具用连接件（含偏心体、连接螺杆、预埋螺母） | 50套 | 50套 |

抽样方法：确定被抽样对象应符合T/GDAQI 020-2022《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章、第7章抽样的相关要求。抽取标称同一商标（或标称同一生产者）、同一型号规格的产品。

封样要求：抽取的样品应当场封样，由抽样单位抽样人员、被抽样市场主体签字确认，每款产品的2组样品分别封样，抽样机构应采取防拆封措施。样品全部带回实验室。

二、主要检验项目及不合格类别的划分指标

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 金属镀层抗盐雾 | QB 3826-1999 |  |  ● | ● |  |  |
| 2 | 力学性能 | 三合一偏心连接件偏心体抗压强度 | GB/T 28203-2011 6.4.1 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 三合一偏心连接件预埋螺母抗拉强度 | GB/T 28203-2011 6.4.2 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 三合一偏心连接件中螺杆螺纹与预埋螺母的抗拉强度 | GB/T 28203-2011 6.4.3 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 三合一偏心连接件中偏心体与连接螺杆的扭炬 | GB/T 28203-2011 6.4.4 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 榫静载荷强度 | GB/T 28203-2011 6.4.5 |  | ● | ● |  |  |
| 7 | L形连接件抗弯强度 | GB/T 28203-2011 6.4.6 |  | ● | ● |  |  |
| 8 | 层板偏心连接件抗压强度 | GB/T 28203-2011 6.4.7 |  | ● | ● |  |  |
| 9 | 层板销（夹抗压强度） | GB/T 28203-2011 6.4.8 |  | ● | ● |  |  |

三、判定原则

（一）依据标准。

GB/T 28203-2011 家具用连接件技术要求及试验方法

QB/T 3826-1999 轻工产品金属镀层和化学处理层的耐腐蚀试验方法中性盐雾试验(NSS)法

经依法备案且现行有效的企业标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。