附件1

汕尾市定配眼镜产品质量

监督抽查实施细则

一、抽样方法

以随机抽样的方式在被抽查市场主体的待销产品中抽取。

随机数一般可使用随机数表等方法产生。

抽查数量：每款产品抽取1组样本，第1组用于检验，无备用。每组样品需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 定配眼镜 | 1副 | 0副 |

抽样方法：确定被抽样对象应符合T/GDAQI 020-2022《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章、第7章抽样的相关要求。抽取标称同一商标（或标称同一生产者）、同一型号规格的产品。

封样要求：抽取的样品应当场封样，由抽样单位抽样人员、被抽样市场主体签字确认，每款产品的1组样品分别封样，抽样机构应采取防拆封措施。样品全部带回实验室。

二、主要检验项目及不合格类别的划分指标

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检 验 项 目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 镜片表面质量和内在疵病 | GB 10810.1-2005 6.6 | ● |  |  | ● |  |
| 2 | 镜架外观质量 | GB/T 14214-2019 4.3 | ● |  |  | ● |  |
| 3 | 球镜顶焦度偏差（D） | GB 10810.1-2005 6.1 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 柱镜顶焦度偏差（D） | GB 10810.1-2005 6.1 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 柱镜轴位方向偏差（°） | GB 13511.1 6.3 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 棱镜度偏差（Δ） | GB 13511.1 6.5 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 附加顶焦度（D） | GB 10810.1-2005 6.4. | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 光学中心单侧水平偏差（mm） | GB 13511.1 6.4 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 光学中心垂直互差（mm） | GB 13511.1 6.4 | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 光学中心水平距离偏差（mm） | GB 13511.1 6.4 | ● |  | ● |  |  |
| 11 | 可见光谱区光透射比（%） | GB 10810.3-2006 | ● |  | ● |  |  |
| 12 | 紫外光谱区透射比（%） | GB 10810.3-2006 6.5 | ● |  |  |  | ● |
| 13 | 镜片厚度 | GB 10810.1-2005 5.2.2 | ● |  |  |  | ● |
| 14 | 镜片色泽 | GB 10810.1-2005 | ● |  |  |  | ● |
| 15 | 装配质量 | GB 13511.1 5.8 | ● |  |  |  | ● |

三、判定原则

（一）依据标准。

GB 10810.1-2005 眼镜镜片 第1部分:单光和多焦点镜片

GB 10810.3-2006 眼镜镜片及相关眼镜产品 第3部分:透射比规范及测量方法

GB 13511.1-2011 配装眼镜 第1部分：单光和多焦点

GB/T 14214-2003 眼镜架 通用要求和试验方法

QB 2506-2017 光学树脂眼镜片

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求。

（二）判定原则

经检验，检验项目全部合格，判定为抽取的样本所检项目未检出不合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。

当被检样品明示的质量要求优于监督抽查实施细则中依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或不包含监督抽查实施细则中依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定；

当被检样品明示的质量要求劣于或包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐性标准要求时，应在检验报告中予以说明；

当被检样品明示的质量要求不包含监督抽查实施细则中依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告中作出说明；

当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定；

当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明；

按照产品质量相关法律法规的规定判定。

检验中发现因样品失效或者其他原因致使检验无法进行的，检验人员应如实记录，并提供相关证明材料，报送组织监督抽查的市场监管部门。