**汕尾市市场监督管理局关于2020年纸巾纸、卫生纸和卫生巾(护垫)产品质量监督抽查实施细则的通告**

根据《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）及2020年汕尾市市场监督管理局重点监管产品目录和市级监督抽查计划的要求，现将纸巾纸、卫生纸和卫生巾(护垫)产品质量监督抽查实施细则予以通告。

附件：2020年汕尾市纸巾纸、卫生纸和卫生巾(护垫)产品质量监督抽查实施细则

汕尾市市场监督管理局

2020年5月22日

附件：

**2020年汕尾市纸巾纸、卫生纸和卫生巾(护垫)产品**

**质量监督抽查实施细则**

**1 适用范围**

本细则适用于汕尾市纸巾纸、卫生纸和卫生巾（护垫）产品质量监督抽查。监督抽查产品范围包括：纸巾纸、卫生纸和卫生巾（护垫）。本细则内容主要包括产品分类、术语和定义、企业产品生产规模划分、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、异议处理等。

**2 产品分类**

2.1 产品分类及代码

产品分类及代码见表1。

表1 产品分类及代码

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 产品分类 | 一级分类 | 二级分类 | 三级分类  |
| 分类代码 | 3 | 301 | 301.1/301.2/301.5 |
| 分类名称 | 轻工产品 | 家用纸制品 | 纸巾纸、卫生纸、卫生巾（含卫生护垫） |

2.2 产品种类

纸巾纸包括纸面巾、纸餐巾、纸手帕等。

卫生纸包括卷纸、盘纸、平切纸和抽取式卫生纸等。

卫生巾（护垫）包括卫生巾和卫生护垫。

**3术语和定义**

本细则中未列出的术语和定义同相关引用标准。

**4企业规模划分**

根据纸制品行业的实际情况，企业生产规模以纸制品年销售额为标准划分为大、中、小型企业，见表2。

表2 生产企业规模划分

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 企业规模 | 大型 | 中型 | 小型 |
| 销售额/万元 | ≥1000 | ≥500且＜1000 | ＜500 |

备注：年销售额包括该类产品的内销和外销总额。

**5检验依据**

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本细则。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本细则。

GB/T 20808 纸巾纸

GB/T 20810-2006 卫生纸（含卫生纸原纸）

GB/T 20810-2018《卫生纸（含卫生纸原纸）》

GB/T 8939-2008 卫生巾（含卫生护垫）

GB/T 8939-2018《卫生巾(护垫)》

GB15979 一次性使用卫生用品卫生标准

相关的法律法规、部门规章和规范

企业明示标准及产品明示质量要求。

**6抽样**

6.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

6.2 抽样方法、基数及数量

抽样方法:

在企业成品仓库内随机抽取经企业检验合格或以任何方式表明合格的近期生产的同一批次产品（同型号、同规格、同一生产日期或批号的产品为一批）。

抽样数量：

纸巾纸：1）抽纸：随机抽取14包或4条，其中7包或2条作为检验样品，7包或2条作为备用样品，备用样品封存于承检单位。2）纸手帕：随机抽取6条或48小包，其中3条或24小包作为检验样品，3条或24小包作为备用样品，备用样品封存于承检单位。

卫生卷纸：随机抽取2条或20卷，其中1条或10卷作为检验样品，1条或10卷作为备用样品，备用样品封存于承检单位。

卫生巾（护垫）：随机抽取9个独立包装，其中6包作为检验样品，3包作为备用样品，备用样品封存于承检单位。

6.3 样品处理

抽取的样品按运输条件包装好，在包装上的所有可能的开口处贴上封条。运输时严防雨淋、日晒、受潮。装卸时轻搬轻放，严禁掷抛。贮存时注意防晒、防雨淋、防潮。

6.4 抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。同时记录被抽查企业上一年度生产的纸制品销售总额，以万元计;若企业上一年度未生产，则记录本年度实际销售额，并加以注明。对于产品检验所需的样品技术参数(如:产品类型)等信息，需要被抽企业提供的，应在抽样现场获取，并经企业确认。

6.5 注意事项

6.5.1 检验样品及备用样品应分别封样，并应有防拆封措施。

6.5.2 产品规定有明示质量指标时，应在抽样单上注明。若产品明示的执行标准为经备案的现行有效的企业标准，则视企业标准为明示质量指标，并要求企业提供其现行有效的企业标准文本。

**7 检验要求**

7.1 检验项目及重要程度分类

7.1.1纸巾纸检验项目及重要程度分类见表3。

表3 纸巾纸检验项目及重要程度分类

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性/推荐性 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A类a | B类b |
|  | 亮度(白度) | GB/T 20808 | 推荐性 | GB/T 7974 |  | ● |
|  | 横向吸液高度 | GB/T 20808 | 推荐性 | GB/T 461.1 |  | ● |
|  | 横向抗张指数 | GB/T 20808 | 推荐性 | GB/T 12914 |  | ● |
|  | 纵向湿抗张强度 | GB/T 20808 | 推荐性 | GB/T 12914GB/T 465.2 |  | ● |
|  | 柔软度纵横向平均 | GB/T 20808 | 推荐性 | GB/T 8942 |  | ● |
|  | 洞眼 | GB/T 20808 | 推荐性 | GB/T 20808 |  | ● |
|  | 尘埃度 | GB/T 20808 | 推荐性 | GB/T 1541 |  | ● |
|  | 交货水分 | GB/T 20808 | 推荐性 | GB/T 462 |  | ● |
|  | 灰分 | GB/T 20808 | 推荐性 | GB/T 742 |  | ● |
|  | 可迁移性荧光增白剂 | GB/T 20808 | 推荐性 | GB/T 27741 |  | ● |
|  | 内装量偏差 | GB/T 20808 | 推荐性 | JJF 1070 |  | ● |
|  | 尺寸偏差 | GB/T 20808 | 推荐性 | GB/T 451.1 |  | ● |
|  | 偏斜度 | GB/T 20808 | 推荐性 | GB/T 451.1 |  | ● |
|  | 外观 | GB/T 20808 | 推荐性 | GB/T 20808 |  | ● |
|  | 细菌菌落总数 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 大肠菌群 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 绿脓杆菌 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 金黄色葡萄球菌 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 溶血性链球菌 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 真菌菌落总数 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
| a 重要质量项目b 一般质量项目 |
| 备注： | （1）印花、彩色和本色纸巾纸不考核亮度（白度）；（2）纸餐巾不考核柔软度。 |

7.1.2卫生纸检验项目及重要程度分类见表4、表5、表6。

表4卫生纸检验项目及重要程度分类

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性/推荐性 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A类a | B类b |
|  | 亮度（白度） | GB/T 20810-2006 | 推荐性 | GB/T 7974 |  | ● |
|  | 横向吸液高度 | GB/T 20810-2006 | 推荐性 | GB/T 461.1 |  | ● |
|  | 抗张指数 | GB/T 20810-2006 | 推荐性 | GB/T 12914 |  | ● |
|  | 柔软度 | GB/T 20810-2006 | 推荐性 | GB/T 8942 |  | ● |
|  | 洞眼 | GB/T 20810-2006 | 推荐性 | GB/T 20810 |  | ● |
|  | 尘埃度 | GB/T 20810-2006 | 推荐性 | GB/T 1541 |  | ● |
|  | 交货水分 | GB/T 20810-2006 | 推荐性 | GB/T 462 |  | ● |
|  | 细菌菌落总数 | GB/T 20810-2006 | 强制性 | GB/T 20810 | ● |  |
|  | 大肠菌群 | GB/T 20810-2006 | 强制性 | GB/T 20810 | ● |  |
|  | 金黄色葡萄球菌 | GB/T 20810-2006 | 强制性 | GB/T 20810 | ● |  |
|  | 溶血性链球菌 | GB/T 20810-2006 | 强制性 | GB/T 20810 | ● |  |
|  | 内装量偏差 | GB/T 20810-2006 | 推荐性 | GB/T 20810 |  | ● |
|  | 尺寸偏差 | GB/T 20810-2006 | 推荐性 | GB/T 451.1 |  | ● |
|  | 偏斜度 | GB/T 20810-2006 | 推荐性 | GB/T 451.1 |  | ● |
|  | 外观 | GB/T 20810-2006 | 推荐性 | GB/T 20810 |  | ● |
| a 重要质量项目b 一般质量项目 |
| 备注： | **产品生产日期在2019年7月1日前（不包括7月1日），检验项目按表4** |

表5原生浆卫生纸检验项目及重要程度分类

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性/推荐性 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A类a | B类b |
|  | D65亮度 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 7974 |  | ● |
|  | 横向吸液高度 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 461.1 |  | ● |
|  | 抗张指数 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 12914 |  | ● |
|  | 柔软度 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 8942 |  | ● |
|  | 可迁移性荧光物质 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 27741 |  | ● |
|  | 灰分 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 742 |  | ● |
|  | 球形耐破度 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 24328.7 |  | ● |
|  | 掉粉率 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 20810 |  | ● |
|  | 洞眼 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 20810 |  | ● |
|  | 尘埃度 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 1541 |  | ● |
|  | 交货水分 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 462 |  | ● |
|  | 细菌菌落总数 | GB/T 20810-2018 | 强制性 | GB/T 20810 | ● |  |
|  | 大肠菌群 | GB/T 20810-2018 | 强制性 | GB/T 20810 | ● |  |
|  | 金黄色葡萄球菌 | GB/T 20810-2018 | 强制性 | GB/T 20810 | ● |  |
|  | 溶血性链球菌 | GB/T 20810-2018 | 强制性 | GB/T 20810 | ● |  |
|  | 卷重/节数 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 20810 |  | ● |
|  | 尺寸偏差 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 451.1 |  | ● |
|  | 偏斜度 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 451.1 |  | ● |
|  | 外观 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 20810 |  | ● |
| a 重要质量项目b 一般质量项目 |
| 备注： | **（1）产品生产日期在2019年7月1日后（包括7月1日），且原料为原生木浆的，检验项目按表5。****（2）原生浆包括原生木浆，原生非木浆，原生混合浆。** |

表6回用浆卫生纸检验项目及重要程度分类

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性/推荐性 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A类a | B类b |
|  | D65亮度 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 7974 |  | ● |
|  | 横向吸液高度 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 461.1 |  | ● |
|  | 抗张指数 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 12914 |  | ● |
|  | 柔软度 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 8942 |  | ● |
|  | 灰分 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 742 |  | ● |
|  | 铅 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 24991 | ● |  |
|  | 砷 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 24992 | ● |  |
|  | 球形耐破度 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 24328.7 |  | ● |
|  | 掉粉率 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 20810 |  | ● |
|  | 洞眼 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 20810 |  | ● |
|  | 尘埃度 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 1541 |  | ● |
|  | 交货水分 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 462 |  | ● |
|  | 细菌菌落总数 | GB/T 20810-2018 | 强制性 | GB/T 20810 | ● |  |
|  | 大肠菌群 | GB/T 20810-2018 | 强制性 | GB/T 20810 | ● |  |
|  | 金黄色葡萄球菌 | GB/T 20810-2018 | 强制性 | GB/T 20810 | ● |  |
|  | 溶血性链球菌 | GB/T 20810-2018 | 强制性 | GB/T 20810 | ● |  |
|  | 卷重/节数 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 20810 |  | ● |
|  | 尺寸偏差 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 451.1 |  | ● |
|  | 偏斜度 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 451.1 |  | ● |
|  | 外观 | GB/T 20810-2018 | 推荐性 | GB/T 20810 |  | ● |
| a 重要质量项目b 一般质量项目 |
| 备注： | **产品生产日期在2019年7月1日后（包括7月1日），且原料为回收浆的，检验项目按表6。** |

7.1.3卫生巾（护垫）检验项目及重要程度分类见表7、表8。

表7 卫生巾（含卫生护垫）检验项目及重要程度分类

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性/推荐性 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A类a | B类b |
|  | 细菌菌落总数 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 大肠菌群 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 真菌菌落总数 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 绿脓杆菌 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 金黄色葡萄球菌 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 溶血性链球菌 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | pH | GB/T 8939-2008 | 推荐性 | GB/T 8939 |  | ● |
|  | 吸水倍率 | GB/T 8939-2008 | 推荐性 | GB/T 8939 |  | ● |
|  | 渗入量 | GB/T 8939-2008 | 推荐性 | GB/T 8939 |  | ● |
|  | 全长偏差 | GB/T 8939-2008 | 推荐性 | GB/T 8939 |  | ● |
|  | 全宽偏差 | GB/T 8939-2008 | 推荐性 | GB/T 8939 |  | ● |
|  | 条质量偏差 | GB/T 8939-2008 | 推荐性 | GB/T 8939 |  | ● |
|  | 水分 | GB/T 8939-2008 | 推荐性 | GB/T 8939 |  | ● |
| a 重要质量项目b 一般质量项目 |
| 备注： | （1）卫生巾日夜用混合包装只检验日用型；（2）卫生护垫不考核渗入量和条质量偏差。（3）**产品生产日期在2019年7月1日前（不包括7月1日），检验项目按表7。** |

表8 卫生巾（护垫）检验项目及重要程度分类

| 序号 | 检验项目 | 依据法律法规或标准 | 强制性/推荐性 | 检测方法 | 重要程度或不合格程度分类 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| A类a | B类b |
|  | 细菌菌落总数 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 大肠菌群 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 真菌菌落总数 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 绿脓杆菌 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 金黄色葡萄球菌 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 溶血性链球菌 | GB 15979 | 强制性 | GB 15979 | ● |  |
|  | 全长偏差 | GB/T 8939-2018 | 推荐性 | GB/T 8939 |  | ● |
|  | 条质量偏差 | GB/T 8939-2018 | 推荐性 | GB/T 8939 |  | ● |
|  | 吸水倍率 | GB/T 8939-2018 | 推荐性 | GB/T 8939 |  | ● |
|  | 吸收速度 | GB/T 8939-2018 | 推荐性 | GB/T 8939 |  | ● |
|  | pH | GB/T 8939-2018 | 推荐性 | GB/T 8939 |  | ● |
|  | 甲醛含量 | GB/T 8939-2018 | 推荐性 | GB/T 34448 | ● |  |
|  | 可迁移性荧光物质 | GB/T 8939-2018 | 推荐性 | GB/T 8939 | ● |  |
|  | 交货水分 | GB/T 8939-2018 | 推荐性 | GB/T 462 |  | ● |
|  | 背胶剥离强度 | GB/T 8939-2018 | 推荐性 | GB/T 8939 |  | ● |
| a 重要质量项目b 一般质量项目 |
| 备注： | （1）卫生巾日夜用混合包装只检验日用型；（2）卫生护垫不考核条质量偏差和吸收速度。（3）**产品生产日期在2019年7月1日后（包括7月1日），检验项目按表8。** |

注：极重要质量项目是指直接涉及人体健康、使用安全的指标；重要质量项目是指产品涉及环保、能效、关键性能或特征值的指标。

7.2 检验应注意的问题

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时，应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

**8 判定原则**

经检验，检验项目全部合格，判定为被抽查产品合格；检验项目中任一项或一项以上不合格，判定为被抽查产品不合格。其中，当产品存在A类项目不合格时，属于严重不合格。

**9 异议处理复检**

对判定不合格产品进行异议处理时，按以下方式进行：

9.1 核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明。

9.2对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的市场监督管理部门应当按原监督抽查方案对留存的样品或抽取的备用样品组织复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。

9.3微生物项目不进行复检。