汕尾市市场监督管理局关于中小学生

校服等7类产品质量监督抽查

实施细则的通告

根据《中华人民共和国产品质量法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》等规定，结合《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》T/GDAQI 020-2020）要求，我局制定了中小学生校服、塑料制品、仿瓷涂料、人造板、定配眼镜、水泥制品、鞋类产品等7类产品质量监督抽查实施细则，现予以公告。

汕尾市市场监督管理局

2021年5月20日

汕尾市中小学生校服产品质量监督抽查

实施细则

本细则由汕尾市市场监督管理局制定，适用于汕尾市市场监督管理局组织的中小学生校服产品质量监督抽查的抽样、检验等工作。

一、监督抽查的产品

（一）抽查产品：以纺织织物为主要材料生产的、中小学生在学校日常统一穿着的服装及其配饰。

（二）监督总体：汕尾市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

二、抽样、检验程序

（一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）。

（二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》。

（三）承检机构在抽样、复检程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

三、抽样方案

（一）样品数量。每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备用。每组样品需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 中小学生校服 | 1件/（条/套） | 1件/（条/套） |

（二）抽样方法。确定抽样名单、选择被抽样对象时，应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

封样要求：抽取的样品应当场封样，由抽样单位抽样人员、被抽样市场主体签字确认，每款产品的2组样品分别封样，抽样机构应采取防拆封措施。样品全部带回实验室。

四、检验依据

（一）产品标准。

GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》

GB/T 29862-2013《纺织品 纤维含量的标识》

GB/T 31888-2015《中小学生校服》

GB/T 31701-2015《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》

GB/T22854-2009《针织学生服》

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

五、主要检验项目及不合格类别的划分指标

中小学生校服

| **序号** | **检验项目** | **依据标准** | **强制性/推荐性** | **检测方法标准** | **重要程度或不合格程度分类** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **A类** | **B类** |
| 1 | 纤维成分及含量（％）[1] | GB/T 29862相应产品标准明示纤维成分及含量 | 推荐性 | FZ/T 01057GB/T 2910等 |   | ● |
| 2 | 甲醛含量（mg/kg） | GB 18401 | 强制性 | GB/T 2912.1 | ● |   |
| 3 | pH值 | GB 18401相应产品标准 | 强制性/推荐性 | GB/T 7573 |   | ● |
| 4 | 可分解致癌芳香胺染料（mg/kg） | GB 18401 | 强制性 | GB/T 17592GB/T 23344 | ● |   |
| 5 | 耐水色牢度（级） | GB 18401相应产品标准 | 强制性/推荐性 | GB/T 5713 |   | ● |
| 6 | 耐摩擦色牢度（级） | GB 18401相应产品标准 | 强制性/推荐性 | GB/T 3920相应方法标准 |   | ● |
| 7 | 耐汗渍色牢度（级） | GB 18401相应产品标准 | 强制性/推荐性 | GB/T 3922 |   | ● |
| 8 | 耐皂洗色牢度（级） | 相应产品标准 | 推荐性 | GB/T 3921相应方法标准 |   | ● |
| 9 | 耐光色牢度（级） | 相应产品标准 | 推荐性 | GB/T 8427相应方法标准 |   | ● |
| 10 | 起球（级） | 相应产品标准 | 推荐性 | GB/T 4802.1相应方法标准 |   | ● |
| 备注：注1：如果未标注产品主要原材料的纤维成分和含量，则判定该项目为不合格。2.色牢度试验采用单纤维贴衬。3.A类-------极重要质量项目，B类--------重要质量项目 |

六、本细则未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应提出书面复检申请并阐明理由，向汕尾市市场监督管理局提出，由汕尾市市场监督管理局依法依规处理。

汕尾市塑料制品产品质量监督抽查

实施细则

本细则由汕尾市市场监督管理局制定，适用于汕尾市市场监督管理局组织的塑料制品产品质量监督抽查的抽样、检验等工作。

一、监督抽查的产品

（一）抽查产品：聚乙烯吹塑容器、软聚氯乙烯压延薄膜和片材、塑料购物袋、包装用聚乙烯吹塑薄膜、普通用途双向拉伸聚丙烯(BOPP)薄膜、夹链自封袋、商品零售包装袋等塑料制品(不含食品相关产品)。

（二）监督总体：汕尾市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

二、抽样、检验程序

（一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）。

（二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》。

（三）承检机构在抽样、复检程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

三、抽样方案

（一）样品数量。每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备用。每组样品需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 容器 | 5个 | 5个 |
| 2 | 袋 | 10个 | 10个 |
| 3 | 薄膜 | 5m | 5m |

（二）抽样方法。确定抽样名单、选择被抽样对象时，应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

封样要求：抽取的样品应当场封样，由抽样单位抽样人员、被抽样市场主体签字确认，每款产品的2组样品分别封样，抽样机构应采取防拆封措施。样品全部带回实验室。

四、检验依据

（一）产品标准。

GB/T 13508-2011 聚乙烯吹塑容器

GB/T 3830-2008 软聚氯乙烯压延薄膜和片材

GB/T 21661-2008 塑料购物袋

GB/T 4456-2008 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 10003-2008 普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜

BB/T 0039-2013 商品零售包装袋

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

五、主要检验项目及不合格类别的划分指标

 **聚乙烯吹塑容器**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 满口容量偏差 | GB/T 13508-2011  |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 质量偏差 | GB/T 13508-2011  |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 尺寸偏差 | GB/T 13508-2011  |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 外观 | GB/T 13508-2011  |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 壁厚 | GB/T 13508-2011  |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 液位线要求 | GB/T 13508-2011  |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 密封试验 | GB/T 13508-2011  |  | ● | ● |  |  |
| 8 | 跌落试验 | GB/T 13508-2011  |  | ● | ● |  |  |
| 9 | 悬挂试验 | GB/T 13508-2011  |  | ● | ● |  |  |
| 10 | 堆码试验 | GB/T 13508-2011  |  | ● |  | ● |  |

 **软聚氯乙烯压延薄膜和片材**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 厚度 | GB/T 3830-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 宽度 | GB/T 3830-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 外观 | GB/T 3830-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 拉伸强度 | GB/T 3830-2008  |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 断裂伸长率 | GB/T 3830-2008  |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 直角撕裂强度 | GB/T 3830-2008  |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 尺寸变化率 | GB/T 3830-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 加热损失率 | GB/T 3830-2008  |  | ● |  | ● |  |

 **塑料购物袋**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 标识 | GB/T 21661-2008  |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 厚度及偏差 | GB/T 21661-2008  |  | ● |  | ● |  |

 **包装用聚乙烯吹塑薄膜**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 宽度偏差 | GB/T 4456-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 厚度偏差 | GB/T 4456-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 外观 | GB/T 4456-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 拉伸强度 | GB/T 4456-2008  |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 断裂标称应变 | GB/T 4456-2008  |  | ● | ● |  |  |

 **普通用途双向拉伸聚丙烯（BOPP）薄膜**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 宽度偏差 | GB/T 10003-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 厚度偏差 | GB/T 10003-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 拉伸强度 | GB/T 10003-2008  |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 断裂标称应变 | GB/T 10003-2008  |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 热收缩率 | GB/T 10003-2008  |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 热封强度 | GB/T 10003-2008  |  | ● | ● |  |  |
| 7 | 光泽度 | GB/T 10003-2008  |  | ● |  | ● |  |

**商品零售包装袋**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检验项目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
| 1 | 标识 | BB/T 0039-2013  |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 尺寸偏差 | BB/T 0039-2013  |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 异嗅 | BB/T 0039-2013  |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 外观质量 | BB/T 0039-2013  |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 印刷质量 | BB/T 0039-2013  |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 漏水性 | BB/T 0039-2013  |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 跌落性能 | BB/T 0039-2013  |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 塑料和纸塑复合包装袋封合强度 | BB/T 0039-2013  |  | ● | ● |  |  |
| 9 | 复合包装袋剥离力 | BB/T 0039-2013  |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 纸包装袋封口粘合强度 | BB/T 0039-2013  |  | ● | ● |  |  |

六、本细则未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应提出书面复检申请并阐明理由，向汕尾市市场监督管理局提出，由汕尾市市场监督管理局依法依规处理。

汕尾市仿瓷涂料产品质量监督抽查

实施细则

本细则由汕尾市市场监督管理局制定，适用于汕尾市市场监督管理局组织的仿瓷涂料产品质量监督抽查的抽样、检验等工作。

一、监督抽查的产品

（一）抽查产品：合成树脂乳液内墙涂料、建筑室内用腻子、合成树脂乳液外墙涂料。

（二）监督总体：汕尾市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

二、抽样、检验程序

（一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）。

（二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》。

（三）承检机构在抽样、复检程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

三、抽样方案

（一）样品数量。每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备用。每组样品需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 涂料 | 1桶（不低于3kg/桶） | 1桶（不低于3kg/桶） |

（二）抽样方法。确定抽样名单、选择被抽样对象时，应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

封样要求：抽取的样品应当场封样，由抽样单位抽样人员、被抽样市场主体签字确认，每款产品的2组样品分别封样，抽样机构应采取防拆封措施。样品全部带回实验室。

四、检验依据

（一）产品标准。

GB/T 9756-2018 合成树脂乳液内墙涂料

GB/T 9755-2014 合成树脂乳液外墙涂料

JG/T 298-2010 建筑室内用腻子

GB 18582-2020 建筑用墙面涂料中有害物质限量

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

五、主要检验项目及不合格类别的划分指标

**合成树脂乳液内墙涂料**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 甲醛含量 | GB/T 9756-2018 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 总铅（Pb）含量（限色漆和腻子） |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 可溶性重金属含量（镉、铬、汞）（限色漆和腻子） |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 施工性 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 干燥时间（表干） |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 耐碱性 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 对比率（白色和浅色） |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 耐洗刷性 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 标志 | GB/T 9750-1998 |  | ● |  | ● |  |

**建筑室内用腻子**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 游离甲醛 | JG/T 298-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 可溶性铅含量 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 可溶性镉含量 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 可溶性铬含量 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 可溶性汞含量 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 干燥时间 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 打磨性 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 耐水性 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 粘结强度 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 柔韧性 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 标志 | GB/T 9750-1998 |  | ● |  | ● |  |

**合成树脂乳液外墙涂料**

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 甲醛含量 | GB/T 9755-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 总铅（Pb）含量（限色漆和腻子） |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 可溶性重金属含量（镉、铬、汞）（限色漆和腻子） |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 施工性 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 干燥时间（表干） |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 耐碱性（48h） |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 对比率（白色和浅色） |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 耐洗刷性（2000次） |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 耐水性（96h） |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 标志 | GB/T 9750-1998 |  | ● |  | ● |  |

六、本细则未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应提出书面复检申请并阐明理由，向汕尾市市场监督管理局提出，由汕尾市市场监督管理局依法依规处理。

汕尾市人造板产品质量监督抽查

实施细则

本细则由汕尾市市场监督管理局制定，适用于汕尾市市场监督管理局组织的人造板产品质量监督抽查的抽样、检验等工作。

一、督抽查的产品

（一）抽查产品：中密度纤维板、普通胶合板、混凝土模板用胶合板。

（二）监督总体：汕尾市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

二、抽样、检验程序

（一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）。

（二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》。

（三）承检机构在抽样、复检程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

三、抽样方案

（一）样品数量。每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备用。每组样品需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 中密度纤维板 | 初检数量：1张（锯制成800mm×800mm×2块）；复验数量：2张（锯制成800mm×800mm×4块） | 1张（锯制成800mm×800mm×2块） |
| 2 | 混凝土模板用胶合板 | 初检数量：1张（锯制成500mm×500mm×3块）；复验数量：2张（锯制成500mm×500mm×6块） | 1张（锯制成500mm×500mm×3块） |
| 3 | 胶合板 | 初检数量：1张（锯制成400mm×400mm×3块）；复验数量：2张（锯制成400mm×400mm×6块） | 1张（锯制成400mm×400mm×3块） |

（二）抽样方法。确定抽样名单、选择被抽样对象时，应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

封样要求：抽取的样品应当场封样，由抽样单位抽样人员、被抽样市场主体签字确认，每款产品的2组样品分别封样，抽样机构应采取防拆封措施。样品全部带回实验室。

四、检验依据

（一）产品标准。

GB/T 11718-2009 中密度纤维板

GB/T 9846-2015 普通胶合板

GB/T 17656-2018 混凝土模板用胶合板

GB/T 17657-2013人造板及饰面人造板理化性能试验方法

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

五、主要检验项目及不合格类别的划分指标

中密度纤维板

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 板内密度偏差 | GB/T 17657-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 静曲强度  | GB/T 11718-2009 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 弹性模量 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 吸水厚度膨胀率 | GB/T 17657-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 内结合强度 |  | ● | ● |  |  |
| 6 | 甲醛释放量 | ● |  | ● |  |  |

普通胶合板

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 含水率 | GB/T 17657-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 胶合强度 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 静曲强度 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 弹性模量 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 甲醛释放量 | ● |  | ● |  |  |

混凝土模板用胶合板

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 胶合强度 | GB/T 17657-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 2 | 静曲强度 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 弹性模量 |  | ● | ● |  |  |

六、本细则未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应提出书面复检申请并阐明理由，向汕尾市市场监督管理局提出，由汕尾市市场监督管理局依法依规处理。

汕尾市定配眼镜产品质量监督抽查

实施细则

本细则由汕尾市市场监督管理局制定，适用于汕尾市市场监督管理局组织的定配眼镜产品质量监督抽查的抽样、检验等工作。

一、监督抽查的产品

（一）抽查产品：定配眼镜。

（二）监督总体：汕尾市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

二、抽样、检验程序

（一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）。

（二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》。

（三）承检机构在抽样、复检程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

三、抽样方案

（一）样品数量。每款产品抽取1组样本，第1组用于检验，无备用。每组样品需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 定配眼镜 | 1副 | 0副 |

（二）抽样方法。确定抽样名单、选择被抽样对象时，应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

封样要求：抽取的样品应当场封样，由抽样单位抽样人员、被抽样市场主体签字确认，每款产品的1组样品分别封样，抽样机构应采取防拆封措施。样品全部带回实验室。

四、检验依据

（一）产品标准。

GB 10810.1-2005 眼镜镜片 第1部分:单光和多焦点镜片

GB 10810.3-2006 眼镜镜片及相关眼镜产品 第3部分:透射比规范及测量方法

GB 13511.1-2011 配装眼镜 第1部分：单光和多焦点

GB/T 14214-2003 眼镜架 通用要求和试验方法

QB 2506-2017 光学树脂眼镜片

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

五、主要检验项目及不合格类别的划分指标

定配眼镜

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **检 验 项 目** | **依据法律法规或标准** | **强制性** | **非强制性** | **重要项** | **较重要项** | **次要项** |
|  | 镜片表面质量和内在疵病 | GB 13511.1  | ● |  |  | ● |  |
|  | 镜架外观质量 | GB 13511.1  | ● |  |  | ● |  |
|  | 球镜顶焦度偏差（D） | GB 13511.1  | ● |  | ● |  |  |
|  | 柱镜顶焦度偏差（D） | GB 13511.1  | ● |  | ● |  |  |
|  | 柱镜轴位偏差（°） | GB 13511.1  | ● |  | ● |  |  |
|  | 棱镜度偏差（Δ） | GB 13511.1  | ● |  | ● |  |  |
|  | 附加顶焦度（D） | GB 13511.1  | ● |  | ● |  |  |
|  | 光学中心单侧水平偏差（mm） | GB 13511.1  | ● |  | ● |  |  |
|  | 光学中心垂直互差（mm） | GB 13511.1  | ● |  | ● |  |  |
|  | 光学中心水平距离偏差（mm） | GB 13511.1  | ● |  | ● |  |  |
|  | 可见光谱区光透射比（%） | GB 13511.1  | ● |   | ● |  |  |
|  | 紫外光谱区透射比（%） | GB 13511.1  | ● |  |  |  | ● |
|  | 镜片厚度 | GB 13511.1  | ● |  |  |  | ● |
|  | 镜片色泽 | GB 13511.1  | ● |  |  |  | ● |
|  | 装配质量 | GB 13511.1  | ● |  |  |  | ● |
|  | 标志 | GB 13511.1  | ● |  |  |  | ● |
| 备注 | 1. 定配眼镜所用镜片有染色时透射应符合GB10810.3 5.3要求，使用光致变色镜片时应符合GB 10810.3 5.5要求，当定配眼镜明示可适合作驾驶镜时应符合GB 10810.3 5.4要求。
2. 当处方中包含本表中未列的参数，这些参数也应符合GB13511.1要求。
 |

六、本细则未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应提出书面复检申请并阐明理由，向汕尾市市场监督管理局提出，由汕尾市市场监督管理局依法依规处理。

汕尾市水泥制品产品质量监督抽查

实施细则

本细则由汕尾市市场监督管理局制定，适用于汕尾市市场监督管理局组织的水泥制品产品质量监督抽查的抽样、检验等工作。

一、监督抽查的产品

（一）抽查产品：混凝土小型空心砌块、蒸压灰砂砖、蒸压加气混凝土砌块、混凝土实心砖、混凝土普通砖和装饰砖、混凝土路面砖、承重混凝土多孔砖。

（二）监督总体：汕尾市生产及流通领域与抽取的样品同一标称生产者或商标、同一标准、同一型号（规格）的产品集合。

二、抽样、检验程序

（一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）。

（二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》。

（三）承检机构在抽样、复检程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

三、抽样方案

（一）样品数量。每款产品抽取2组样本，第1组用于检验，第2组用于备用。每组样品需抽取样品数量如下表所示：

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 普通混凝土小型空心砌块、混凝土普通砖和装饰砖、混凝土路面砖、混凝土多孔砖 | 20块 | 10块 |
| 2 | 蒸压加气混凝土砌块 | 20块100mm×100mm×100mm的立方体块制样 | 10块完整样 |

（二）抽样方法。确定抽样名单、选择被抽样对象时，应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。

封样要求：抽取的样品应当场封样，由抽样单位抽样人员、被抽样市场主体签字确认，每款产品的2组样品分别封样，抽样机构应采取防拆封措施。样品全部带回实验室。

四、检验依据

（一）产品标准。

GB/T 8239-2014 普通混凝土小型空心砌块

GB 11945-2019蒸压灰砂实心砖和实心砌块

GB 11968-2006 蒸压加气混凝土砌块

GB/T 11968-2020 蒸压加气混凝土砌块（适用于2021年08月01日之后生产的产品）

GB/T 11969-2008蒸压加气混凝土性能试验方法

GB/T 11969-2020蒸压加气混凝土性能试验方法（适用于2021年08月01日之后生产的产品）

GB/T 21144-2007 混凝土实心砖

NY/T 671-2003 混凝土普通砖和装饰砖

GB 28635-2012 混凝土路面砖

GB 25779-2010 承重混凝土多孔砖

GB/T 2542-2012 砌墙砖试验方法

GB/T 4111-2013 混凝土砌块和砖试验方法

（二）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

五、主要检验项目及不合格类别的划分指标

普通混凝土小型空心砌块

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观质量 | GB/T 4111-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 强度等级 |  | ● | ● |  |  |

蒸压灰砂砖

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观 | GB/T 2542-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 抗压强度 |  | ● | ● |  |  |

蒸压加气混凝土砌块 （执行GB 11968-2006标准）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观质量 | GB 11968-2006 | ● |  |  | ● |  |
| 2 | 抗压强度 | GB/T 11969-2008 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 干密度 |  | ● | ● |  |  |

蒸压加气混凝土砌块（执行GB GB 11968-2020标准）

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观质量 | GB/T 11968-2020 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 抗压强度 | GB/T 11969-2020 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 干密度 |  | ● | ● |  |  |

混凝土实心砖

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观质量 | GB/T 2542-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 密度等级 | GB/T 4111-2013 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 强度等级 | GB/T 21144-2007 |  | ● | ● |  |  |
| 4 | 最大吸水率 | GB/T 4111-2013 |  | ● | ● |  |  |

混凝土普通砖和装饰砖

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观质量 | GB/T 2542-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 非承重砖的密度级 |  | ● | ● |  |  |
| 3 | 颜色 | NY/T 671-2003 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 强度等级 | GB/T 2542-2012 |  | ● | ● |  |  |
| 5 | 吸水率 |  | ● | ● |  |  |

混凝土路面砖

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 外观质量 | GB 28635-2012GB/T 2542-2003 | ● |  |  | ● |  |
| 2 | 强度等级 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 吸水率 | ● |  | ● |  |  |

承重混凝土多孔砖

| 序号 | 检验项目 | 检验方法 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 强度等级 | GB/T 4111-2013 |  | ● | ● |  |  |

六、本细则未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应提出书面复检申请并阐明理由，向汕尾市市场监督管理局提出，由汕尾市市场监督管理局依法依规处理。

汕尾市鞋类产品质量监督抽查

实施细则

本细则由汕尾市市场监督管理局制定，适用于汕尾市市场监督管理局组织的鞋类产品质量监督抽查的抽样、检验等工作。

一、监督抽查的产品

（一）抽查产品：鞋类产品（1.皮鞋，2.皮凉鞋，3.儿童皮鞋，4.儿童皮凉鞋，5.休闲鞋，6.儿童旅游鞋，7.旅游鞋，8.布面童胶鞋，9.拖鞋，10.普通运动鞋，11.工艺鞋，12.轻便胶鞋，13.布鞋，14. 注塑鞋，15. 乙烯-醋酸乙烯酯共聚物（EVA）拖鞋和凉鞋，16. 橡塑凉、拖鞋）。

（二）监督总体：汕尾市生产及流通领域与抽检的样本标称同一商标（或标称同一生产者）的执行同一产品标准的鞋类产品集合。

二、抽样、检验程序

（一）《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局令第18号）

（二）T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》

（三）GB/T 28863-2012《商品质量监督抽样检验程序 具有先验质量信息的情形》。

（四）GB/T 2828.4-2008《计数抽样检验程序 第4部分：声称质量水平的评定程序》。

（五）GB/T 16306-2008 《声称质量水平复检与复验的评定程序》。

（六）承检机构在抽样、复检程序中根据实际情况及检验程序的法定性与有效性予以补充。

三、抽样方案

（一）抽样数量。在生产企业抽样时，随机抽取2组同款样品（根据产品抽取同品种、型号(货号)或同款式、同生产批次的产品）第1组用于检验，第2组用于备样。抽样数量见下表。

鞋类产品

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品名称 | 第1组数量 | 第2组数量 |
| 1 | 皮鞋 | 3双 | 2双 |
| 2 | 皮凉鞋 | 3双 | 2双 |
| 3 | 儿童皮鞋 | 5双 | 3双 |
| 4 | 儿童皮凉鞋 | 5双 | 3双 |
| 5 | 休闲鞋 | 3双 | 2双 |
| 6 | 儿童旅游鞋 | 5双 | 3双 |
| 7 | 旅游鞋 | 3双 | 2双 |
| 8 | 布面童胶鞋 | 5双 | 3双 |
| 9 | 拖鞋 | 3双 | 2双 |
| 10 | 普通运动鞋 | 3双 | 2双 |
| 11 | 工艺鞋 | 3双 | 2双 |
| 12 | 轻便胶鞋 | 3双 | 2双 |
| 13 | 布鞋 | 3双 | 2双 |
| 14 | 注塑鞋 | 3双 | 2双 |
| 15 | EVA拖鞋和凉鞋共聚物（EVA）拖鞋和凉鞋 | 3双 | 2双 |
| 16 | 橡塑凉、拖鞋 | 3双 | 2双 |

（二）抽样方法。确定抽样名单、选择被抽样对象时，应符合T/GDAQI 020-2020《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》5.3.3.3和第6章抽样的相关要求。抽取标称同一商标（或标称同一生产者）、同一型号规格的产品。

如果样品标注的信息不全，必须与生产企业进行确认该产品的质量等级。样品明示的执行标准明显不适用时，应在抽样单中注明适用的标准，并与生产企业进行确认。

四、检验依据

（一）本类产品的强制性国家标准。

（1）GB 30585-2014《儿童鞋安全技术规范》

（2）GB 20400-2006《皮革和毛皮 有害物质限量》

（3）GB 18401-2010《国家纺织品产品基本安全技术规范》

（4）GB 25036-2010 《布面童胶鞋》

（5）GB 25038-2010《胶鞋健康安全技术规范》

（二）产品标示执行的标准或产品明示指标。产品标示执行的标准或产品明示指标劣于相关强制性标准的，以相关强制性标准作为依据；被抽样产品未能提供经备案有效的企业标准的，按相关国家或行业推荐性标准进行判定。

相关产品推荐性标准如下：

(1)QB/T 1002-2015 《皮鞋》

(2)GB/T 22756-2017《皮凉鞋》

(3)QB/T 2880-2016《儿童皮鞋》

(4)QB/T 4546-2013《儿童皮凉鞋》

(5)QB/T 2955-2017《休闲鞋》

(6)QB/T 4331-2012《儿童旅游鞋》

(7)GB/T 15107-2013《旅游鞋》

(8)QB/T 4552-2013 《拖鞋》

(9)HG/T 2017-2011 《普通运动鞋》

(10)QB/T 4332-2012 《工艺鞋》

(11)HG/T 2018-2014 《轻便胶鞋》

(12)QB/T 4329 -2012《布鞋》

(13)HG/T 3084-2010《注塑鞋》

(14)QB/T 2977-2008《乙烯-醋酸乙烯酯共聚物（EVA）拖鞋和凉鞋》

(15)HG/T 3086-2011 橡塑凉、拖鞋

（三）涉及本类产品质量判定相关法律法规、国家有关规定。主要包括《中华人民共和国产品质量法》《中华人民共和国消费者权益保护法》《产品质量监督抽查管理暂行办法》《广东省查处生产销售假冒伪劣产品违法行为条例》等法律法规规章及《广东省市场监督管理局产品质量监督抽查工作指导意见（试行）》（粤市监质监〔2019〕494号）。

五、主要检验项目及不合格类别的划分指标

（一）内在质量检验项目及其重要性划分表。

1. 皮鞋产品的检验项目及重要性划分表

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 帮底剥离强度 | QB/T 1002-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 鞋帮拉出强度 | QB/T 1002-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 成鞋耐折性能 | QB/T 1002-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 外底耐磨性能 | QB/T 1002-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 鞋跟结合力 | QB/T 1002-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 成型底鞋跟硬度 | QB/T 1002-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 衬里和內垫材料的耐摩擦色牢度 | QB/T 1002-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 勾心纵向刚度 | GB/T 28011-2011QB/T 1002-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 勾心硬度 | GB/T 28011-2011QB/T 1002-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 勾心长度下限值 | GB/T 28011-2011QB/T 1002-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 勾心弯曲性能 | GB/T 28011-2011QB/T 1002-2015 |  | ● |  | ● |  |
| 12 | 可分解有害芳香胺染料 | QB/T 1002-2015GB 20400-2006 | ● |   | ● |  |  |
| 13 | 游离或可部分水解的甲醛 | QB/T 1002-2015GB 20400-2006 | ● |  | ● |  |  |

2. 皮凉鞋产品的检验项目及重要性划分表

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 甲醛含量 | GB 20400-2006GB/T 22756-2017 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 可分解有害芳香胺染料 | GB 20400-2006GB/T 22756-2017 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 剥离强度 | GB/T 22756-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 耐折性能 | GB/T 22756-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 外底耐磨性能 | GB/T 22756-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 帮带拉出强度 | GB/T 22756-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 勾心纵向刚度 | GB/T 28011-2011GB/T 22756-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 勾心硬度 | GB/T 28011-2011GB/T 22756-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 勾心长度下限值 | GB/T 28011-2011GB/T 22756-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 勾心弯曲性能 | GB/T 28011-2011GB/T 22756-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 成型底鞋跟硬度 | GB/T 22756-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 12 | 鞋跟结合力 | GB/T 22756-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 13 | 衬里和内垫耐摩擦色牢度 | GB/T 22756-2017 |  | ● |  | ● |  |

3. 儿童皮鞋产品的检验项目及重要性划分表

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 耐磨性能 | QB/T 2880-2016 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 剥离强度 | QB/T 2880-2016 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 外底硬度 | QB/T 2880-2016 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 鞋帮拉出强度 | QB/T 2880-2016 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 钢勾心纵向刚度 | QB/T 2880-2016GB 30585-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 钢勾心硬度 | QB/T 2880-2016GB 30585-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 钢勾心长度下限值 | QB/T 2880-2016GB 30585-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 钢勾心弯曲性能 | QB/T 2880-2016GB 30585-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 物理机械安全性能 | GB 30585-2014（不含 5.1.6） | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 皮革和毛皮中的六价铬 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 11 | 可分解有害芳香胺染料 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 12 | 甲醛 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 13 | 重金属总量 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 14 | 富马酸二甲酯 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 15 | 橡胶部件中的 N-亚硝基胺 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 16 | 邻苯二甲酸酯 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |

4. 儿童皮凉鞋产品的检验项目及重要性划分表

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 耐磨性能 | QB/T 4546-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 帮底剥离强度 | QB/T 4546-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 外底硬度 | QB/T 4546-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 帮带拉出强度或帮带拔出力 | QB/T 4546-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 钢勾心纵向刚度 | QB/T 4546-2013GB 30585-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 钢勾心硬度 | QB/T 4546-2013GB 30585-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 钢勾心长度下限值 | QB/T 4546-2013GB 30585-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 钢勾心弯曲性能 | QB/T 4546-2013GB 30585-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 物理机械安全性能 | GB 30585-2014（不含 5.1.6） | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 皮革和毛皮中的六价铬 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 11 | 可分解有害芳香胺染料 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 12 | 甲醛 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 13 | 重金属总量 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 14 | 富马酸二甲酯 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 15 | 橡胶部件中的 N-亚硝基胺 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 16 | 邻苯二甲酸酯 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |

5. 休闲鞋产品的检验项目及重要性划分表

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 游离或可部分水解的甲醛含量 | GB 20400-2006QB/T 2955-2017 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 可分解有害芳香胺含量 | GB 20400-2006QB/T 2955-2017 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 耐折性能 | QB/T 2955-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 外底耐磨性能 | QB/T 2955-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 剥离强度/鞋帮拉出强度 | QB/T 2955-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 外底与外中底粘合强度 | QB/T 2955-2017 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 衬里和内垫摩擦色牢度 | QB/T 2955-2017 |  | ● |  | ● |  |

6. 儿童旅游鞋产品的检验项目及重要性划分表

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 帮底剥离强度或底墙与帮面剥离强度 | QB/T 4331-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 外底耐磨性能 | QB/T 4331-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 外底硬度 | QB/T 4331-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 物理机械安全性能 | GB 30585-2014（不含 5.1.6） | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 皮革和毛皮中的六价铬 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 可分解有害芳香胺染料 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 甲醛 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 重金属总量 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 富马酸二甲酯 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 橡胶部件中的 N- 亚硝基胺 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |
| 11 | 邻苯二甲酸酯 | GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |

7. 旅游鞋产品的检验项目及重要性划分表

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 可分解致癌芳香胺染料 | GB 20400-2006GB/T 15107-2013 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 游离或可部分水解的甲醛含量 | GB 20400-2006GB/T 15107-2013 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 帮底剥离强度或底墙与帮面剥离强度 | GB/T 15107-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 成鞋耐折性能 | GB/T 15107-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 外底耐磨性能 | GB/T 15107-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 外底与外中底粘合强度 | GB/T 15107-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 衬里和内垫摩擦色牢度 | GB/T 15107-2013 |  | ● |  | ● |  |

8．布面童胶鞋产品的检验项目及重要性划分表

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | pH | GB 25036-2010 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 游离甲醛 | GB 25036-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 可萃取的重金属 | GB 25036-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | 可分解有害芳香胺染料 | GB 25036-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 鞋里和内底摩擦色牢度（沾色） | GB 25036-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 断针检测 | GB 25036-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 7 | 可触及的锐利边缘 | GB 25036-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 8 | 可触及的锐利尖端 | GB 25036-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 9 | 可拆卸或经可预见的合理滥用测试后脱落的小附件 | GB 25036-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 10 | 拉伸强度 | GB 25036-2010 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 拉断伸长率 | GB 25036-2010 |  | ● |  | ● |  |
| 12 | 硬度（邵尔A型） | GB 25036-2010 |  | ● |  | ● |  |
| 13 | 粘附强度 | GB 25036-2010 |  | ● |  | ● |  |

9. 拖鞋产品的检验项目及重要性划分表

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 帮底剥离强度 | QB/T 4552-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 帮带拔出力 | QB/T 4552-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 耐磨性能 | QB/T 4552-2013 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 可分解致癌芳香胺染料 | QB/T 4552-2013 | ● |  | ● |  |  |
| 5 | 甲醛含量 | QB/T 4552-2013 | ● |  | ● |  |  |
| 6 | 安全性能（婴幼儿、儿童拖鞋） | QB/T 4552-2013GB 30585-2014 | ● |  | ● |  |  |

10．普通运动鞋检验项目及重要性划分表

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 游离甲醛 | GB 25038-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 可萃取的重金属 | GB 25038-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 可分解有害芳香胺染料 | GB 25038-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | pH值 | GB 25038-2010 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 鞋里和内底摩擦色牢度（沾色） | GB 25038-2010 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 外底拉伸强度 | HG/T 2017-2011  |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 外底拉断伸长率 | HG/T 2017-2011  |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 外底磨耗量 | HG/T 2017-2011 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 外底硬度 | HG/T 2017-2011  |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 围条与鞋帮粘合强度 | HG/T 2017-2011  |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 整鞋屈挠性能 | HG/T 2017-2011  |  | ● |  | ● |  |

11．工艺鞋检验项目及重要性划分表

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 帮底剥离强度 | QB/T 4332-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 成鞋耐折性能 | QB/T 4332-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 外底耐磨性能 | QB/T 4332-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 帮面材料低温屈挠性能 | QB/T 4332-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 衬里和内垫耐摩擦色牢度 | QB/T 4332-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 鞋跟硬度 | QB/T 4332-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 帮面配饰件的拉力 | QB/T 4332-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 纤维板屈挠指数 | QB/T 4332-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 钢勾心 | GB 28011-2011 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 可分解致癌芳香胺染料 | QB/T 4332-2012 | ● |  | ● |  |  |
| 11 | 甲醛含量 | QB/T 4332-2012 | ● |  | ● |  |  |
| 12 | 重金属总量 | QB/T 4332-2012 | ● |  | ● |  |  |

12．轻便胶鞋产品的检验项目及重要性划分表

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 游离甲醛 | GB 25038-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 2 | 可萃取的重金属(Pb、Cd、As) | GB 25038-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 3 | 可分解有害芳香胺染料 | GB 25038-2010 | ● |  | ● |  |  |
| 4 | pH值 | GB 25038-2010 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 鞋里和内底摩擦色牢度（沾色） | GB 25038-2010 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 外底拉伸强度 | HG/T 2018-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 外底拉断伸长率 | HG/T 2018-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 外底磨耗量 | HG/T 2018-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 外底硬度 | HG/T 2018-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 围条与鞋帮粘合强度 | HG/T 2018-2014 |  | ● |  | ● |  |
| 11 | 整鞋耐屈挠性能 | HG/T 2018-2014 |  | ● |  | ● |  |

13．布鞋产品的检验项目及重要性划分表

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 帮底剥离强度 | QB/T 4329-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 成鞋耐折性能 | QB/T 4329-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 外底耐磨性能 | QB/T 4329-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 衬里和內垫材料的耐摩擦色牢度 | QB/T 4329-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 成型底鞋跟硬度 | QB/T 4329-2012 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 钢勾心纵向刚度 | GB/T 28011-2011 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 钢勾心硬度 | GB/T 28011-2011 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 钢勾心长度下限值 | GB/T 28011-2011 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 钢勾心弯曲性能 | GB/T 28011-2011 |  | ● |  | ● |  |
| 10 | 可分解有害芳香胺染料 | QB/T 4329-2012 | ● |   | ● |  |  |
| 11 | 游离或可部分水解的甲醛 | QB/T 4329-2012 | ● |  | ● |  |  |
| 12 | 重金属总量 | QB/T 4329-2012 | ● |  | ● |  |  |

14．注塑鞋产品的检验项目及重要性划分表

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 成鞋耐折性能 | HG/T 3084 4.2 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 耐割口增长 | HG/T 3084 4.2 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 加热减量 | HG/T 3084 4.2 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 耐黄变性能 | HG/T 3084 4.2 |  | ● |  | ● |  |

15.橡塑凉拖鞋的检验项目及重要性划分表

| 序号 | 检验项目 | 依据标准 | 强制性 | 非强制性 | 重要项 | 较重要项 | 次要项 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 拉伸强度 | HG/T3086-2011中表1 |  | ● |  | ● |  |
| 2 | 拉断伸长率 | HG/T3086-2011中表1 |  | ● |  | ● |  |
| 3 | 硬度 | HG/T3086-2011中表1 |  | ● |  | ● |  |
| 4 | 磨耗量 | HG/T3086-2011中表1 |  | ● |  | ● |  |
| 5 | 压缩变形 | HG/T3086-2011中表1 |  | ● |  | ● |  |
| 6 | 视密度 | HG/T3086-2011中表1 |  | ● |  | ● |  |
| 7 | 屈挠 | HG/T3086-2011中表1 |  | ● |  | ● |  |
| 8 | 帮带拨出力 | HG/T3086-2011中表1 |  | ● |  | ● |  |
| 9 | 粘合强度 | HG/T3086-2011中表1 |  | ● |  | ● |  |

（二）内在质量定量型项目的规范限及不合格划分表。

| 序号 | 检验项目 | 标准要求 | 样品合格 | 不合格 | 严重不合格 |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 甲醛含量(mg/kg) | ≤20 | ≤20 | 20＜x≤40 | x＞40 |
| ≤75 | ≤75 | 75＜x≤150 | x＞150 |
| ≤150 | ≤150 | 150＜x≤300 | x＞300 |
| ≤300 | ≤300 | 300＜x≤600 | x＞600 |
| 2 | pH值 | 3.5≤x≤6.0 | 3.5≤x≤6.0 | 2.0≤x＜3.5或6.0＜x≤7.5 | x＜2.0或 x＞7.5 |
| 4.0≤x≤7.5 | 4.0≤x≤7.5 | 2.5≤x＜4.0或7.5＜x≤9.0 | x＜2.5或 x＞9.0 |
| 4.0≤x≤8.5 | 4.0≤x≤8.5 | 2.5≤x＜4.0或8.5＜x≤10.0 | x＜2.5或 x＞10.0 |
| 4.0≤x≤9.0 | 4.0≤x≤9.0 | 2.5≤x＜4.0或9.0＜x≤10.5 | x＜2.5或 x＞10.5 |
| 3 | 可分解有害芳香胺染料（纺织品）（mg/kg） | X≤20 | X≤20 | 20＜ X≤40 | X＞40 |
| 4 | 可分解有害芳香胺染料（皮革和毛皮）（mg/kg） | X≤30 | X≤30 | 30＜ X≤60 | X＞60 |
| 5 | 重金属总量(mg/kg) | 铅≤90 | ≤90 | 90＜ X≤180 | ＞180 |
| 铅≤100 | ≤100 | 100＜ X≤200 | ＞200 |
| 镉≤75 | ≤75 | 75＜ X≤150 | ＞150 |
| 镉≤100 | ≤100 | 100＜ X≤200 | ＞200 |
| 砷≤100 | ≤100 | 100＜ X≤200 | ＞200 |
| 6 | 可萃取重金属含量(mg/kg) | 铅≤1.0 | ≤1.0 | 1.0＜ X≤2.0 | ＞2.0 |
| 镉≤0.1 | ≤0.1 | 0.1＜ X≤0.2 | ＞0.2 |
| 砷≤1.0 | ≤1.0 | 1.0＜ X≤2.0 | ＞2.0 |
| 铬（六价）≤0.5 | ≤0.5 | 0.5＜ X≤1.0 | ＞1.0 |
| 汞≤0.02 | ≤0.02 | 0.02＜X≤0.04 | ＞0.04 |
| 7 | 六价铬(mg/kg) | ≤10 | ≤10 | 10＜ X≤20 | ＞20 |
| 8 | 邻苯二甲酸酯（%） | ≤0.1 | ≤0.1 | 0.1＜ X≤0.2 | ＞0.2 |
| 9 | 富马酸二甲酯(mg/kg) | ≤0.1 | ≤0.1 | 0.1＜ X≤0.2 | ＞0.2 |
| 10 | 五氯苯酚（PCP）(mg/kg) | ≤0.5 | ≤0.5 | 0.5＜ X≤1.0 | ＞1.0 |
| 2,3,5,6-四氯苯酚(TeCP) | ≤0.5 | ≤0.5 | 0.5＜ X≤1.0 | ＞1.0 |
| 11 | N-亚硝基胺 | ≤0.5 | ≤0.5 | 0.5＜ X≤1.0 | ＞1.0 |

注：X为质量特性测试结果。

六、判定原则

（一）样本判定。

1.依据所检质量指标的重要程度及不合格的严重程度，对样本进行综合判定。对于不合格的样本，判定结果分为严重不合格和不合格两类。样本不合格程度分类如下表所示：

|  |  |
| --- | --- |
| 质量指标重要程度及不合格严重程度 | 不合格类型 |
| 定量型质量指标 | 定性型质量指标 |
| 重要质量指标严重不合格 | 重要质量指标不合格 | 严重不合格 |
| 重要质量指标不合格 | 较重要质量指标不合格 | 不合格 |
| 较重要质量指标严重不合格或不合格 |
| 次要质量指标严重不合格或不合格 | 次要质量指标不合格 |
| 注：样本中累积出现3个及以上定量型的较重要质量指标严重不合格或重要质量指标不合格，宜判定样本为严重不合格。 |

2．在样本单元上，存在重要定量型质量指标严重不合格或重要定性型质量指标不合格时，判定样本单元为严重不合格；存在重要定量型质量指标不合格，或较重要定量型质量指标严重不合格或不合格，或次要定量型指标严重不合格或不合格，或存在较重要定性型质量指标不合格，或次要定性型质量指标不合格时，判定样本单元为不合格。

（二）监督总体判定。

1．若所检样本为严重不合格品，判定该监督总体为严重不合格；若所检样本为不合格，判定该监督总体为不合格若样本所检质量指标均合格， 判定为所检样本未发现不合格，不判定监督总本合格。

2．当被检样品明示的质量要求优于本方案中检验指标依据的标准要求时，应按被检样品明示的质量要求判定。

3．当被检样品明示的质量要求劣于或不包含本方案中检验指标依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

4．当被检样品明示的质量要求劣于或包含本方案中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检样品明示的质量要求判定，如相应检验结果不符合相关推荐标准要求时，应在检验报告中予以说明。

5．当被检样品明示的质量要求不包含本方案中检验指标依据的推荐性标准要求时，该指标不参与判定，但应在检验报告备注中进行说明。

6.当被检样品未能提供有效的企业标准时，按相关国家或行业标准进行判定。

7.当被检样品标签标识中执行标准信息和产品类别信息不明或有误，影响检测和判定时，可根据相关强制性标准要求，同时结合产品特点等信息判断和选择相关标准进行检验，并应在检验报告中作出相关说明。

七、本细则未明确的监督抽查抽样检验相关技术规范，均按照《产品质量监督抽查管理暂行办法》（国家市场监督管理总局第18号令）、《产品质量监督抽查抽样检验技术服务规范》（T/GDAQI 020-2020）规定执行。

被抽样生产者、销售者对检验结论有异议的，应提出书面复检申请并阐明理由，向汕尾市市场监督管理局提出，由汕尾市市场监督管理局依法依规处理。