附件1

危险化学品企业复工复产安全生产手册

节后复工复产历来是安全生产工作的关键期，危险化学品企业容易出现装置设备因停产缺乏保养维护产生故障、员工因放假时间长导致注意力不集中、新员工缺乏安全培训即上岗、为消化积压订单而开足马力生产忽视安全管理等安全隐患。今年受疫情影响，疫情防控和安全防范压力交织叠加，复工复产安全生产形势更加复杂严峻，近期已发生茂名润东公司“2·7”油罐火灾等事故。请全市危险化学品企业认真落实复工复产“六个一”措施，突出抓好以下十大关键环节，严密防范事故发生。

一、企业领导怎么抓

企业主要负责人应在岗在位，依法履责，组织做好企业复工复产安全生产工作。需离开外出的，应明确1名企业领导在岗值守，代行职责，并及时报告属地应急管理部门。企业其他领导应认真履行“一岗双责”，分头做好分管业务范围的安全生产工作。

二、安全人员怎么管

安全生产管理机构和安全管理人员要认真履行安全生产管理职责，组织落实安全生产政策要求，强化复工复产和安全生产管理。组织开展风险隐患排查，跟踪督办隐患问题整改，监督员工严格执行安全制度和操作规程，及时制止和纠正违章指挥、违章操作、违反劳动纪律的行为。

三、安全检查怎么查

安全检查应做到检查有计划、巡检有记录、隐患有台账、整改有方案，严格落实“双人检查、双人确认”。整改工作要落实责任，明确责任部门和责任人、整改措施和期限。安全生产管理机构应及时复查整改落实情况、签名确认，建立档案、形成闭环。

四、制度规程怎么定

全面自查安全生产责任制、安全管理制度、安全操作规程和工艺技术卡片，做到责任制覆盖全员全岗位、安全制度覆盖所有生产经营活动、操作规程覆盖所有作业环节，工艺卡片载明所有关键参数指标，与国家现行法律法规和标准规程相适应。修订发布后，及时向全体员工宣贯培训，做到有规可依、有章可循、遵章操作。

五、特殊作业怎么管

对照《化学品生产单位特殊作业安全规范》要求，严格执行动火、进入受限空间等特殊作业的审批制度，有效落实“风险分析、置换检测、有效隔离、消项作业、现场监护、清场恢复”措施，杜绝违章操作、冒险蛮干。疫情防护期间，特殊作业应提级至企业主要负责人审批。

六、教育培训怎么干

以灵活多样形式分级分类开展有针对性的安全教育培训，保证每名员工具备必要的安全知识和操作技能。严格抓好新入职员工、转岗员工上岗前的三级教育培训加强外来承包商和外来作业人员的安全教育培训，强化安全意识，遵章守纪作业。规范岗位交接班管理，落实安全交底，交接班必交安全。

七、装置设备怎么防

严格做好生产设备调试和启用前准备，逐一检查加热炉、装置设施、储罐、仓库、管线、机泵、阀门、仪表、自控系统、紧急连锁等，逐一确认其适用性和安全性，严格按照开车（复产）方案和操作规程，实施点火、投料等开车（复产）作业。内操人员要密切监控DCS生产指标控制情况，加强内外操作联动，保证生产设备在工艺控制范围内安全运行。

八、储存安全怎么保

危险化学品应储存在专门罐区或专用仓库内，由专人负责管理。化学品储罐液位、压力、温度、流量处于正常范围，安全阀、爆破片、保温层、降温喷淋、紧急注水等安全附件处于适用状态。生产车间不得超量堆放生产物料和产品，不得堵塞逃生通道。需要控温储存的化学品，应储存在专用库房或冷柜，确保制冷系统有效运行。

九、应急准备怎么做

加强个人防护、消防设施、监测报警等应急救援器材配置、维护保养，定期开展应急救援演练，消防通道、供水系统、泡沫系统、水幕系统、可燃有毒物质监测系统随时处于适用状态。严格执行值班值守制度，正常生产状态下，企业领导应在岗带班、生产人员应在岗值守，坚决杜绝脱岗、睡岗、酒后上岗等违规行为。

十、安全氛围怎么造

在厂区主门口、办公场所、饭堂等明显位置，张贴“安全第一、生命至上”安全宣传标语，在车间、罐区、仓库的适当位置，悬挂风险告知牌和相应的安全警示标语，在全厂范围内营造浓厚的安全生产人人有责、人人尽责氛围。